**Om bössmeder i Österbotten  
TEXT: BENGT LERVIKS**  
  
  
Under flera decennier har jag systematiskt samlat information om allmogebössor, bössmeder och säljägare. Uppgifter har erhållits från privatpersoner, museer och släktforskare. Jag har också konstaterat att väldigt lite har blivit dokumenterat om bösstillverkarna själva. Många av bössorna hos samlare, och även på museer, saknar uppgifter om tillverkaren och från vilken ort bössan/bössorna kommit.  
  
**MATERIALET** som jag samlat på mig har publicerats i skrifterna *På lodbössans tid, säljägare, bössmeder och bössor i svenska Österbotten 1810-1935* (2003) och i *Bössmeder och säljägare i svenska Österbotten och på Pörtö 1800-1935* (2006) i Lokal- och regionhistoriska bidrag 2 och 8 som utgetts av Malax museiförening. I olika artiklar, med citat ur böcker eller skrivna av olika personer, försöker jag ge samlad inblick i bösstillverkning, bössmeder och något om säljaktens strapatser.   
  
Det fattas ännu kunskap om bössmeder från olika områden och orter; jag tar gärna emot information för eventuella kommande publikationer.

Materialet nedan är ett litet urval ur skrifterna kompletterat med uppgifter om några bössmeder i Munsala och i Larsmo. En del av texterna är plockade ur originalmaterial skrivna av Monå byaforskare (om bössmederna på Knuts, ur boken Sendtjyyvan) och av Alvar Finnäs (Larsmo).  
  
**DE FÖRSTA LODBÖSSORNA** som tillverkades i Österbotten har med stor sannolikhet använts i säljakt som i århundraden var en viktig närings- och inkomstkälla. Lodbössan behöll sitt utseende under flera hundra år.   
De första lodbössorna från början av 1600-talet som finns avbildade i svensk litteratur har ett nästan identiskt utseende med en österbottnisk lodbössa från början av 1900-talet. Dessa första lodbössor hade snapplås, som var en variant av flintlås, vilket användes ända till slutet av 1800-talet.  
Knallåset kom till våra kusttrakter redan på 1840-talet, men båda konstruktionerna användes jämsides under flera årtionden. Ofta ändrade man snapplåset till knallås. Man tog bort flinthammaren och satte dit en knallhammare. Sedan tog man bort eldstålet och fängpannan och satte istället in en knallåscylinder och så var det gamla snapplåset omändrat till knallås, till ett förmånligt pris.  
Omkring sekelskiftet 1800-1900 var den 300-åriga snapplåseran slut.  
  
Under tidigt 1900-tal började moderna gevär, s k bakladdare, användas, men mången gammal säljägare höll sig till den gamla mynningsladdade refflan in på 1920-talet. Ännu under 1930-talet användes mynningsladdare vid jakt på hare och skogsfågel.  
  
**DET STÄLLDES STORA** fordringar på en bysmed; förutom kördon, båt- och kvarnsmide skulle han göra skjutvapen av flera slag, främst lodbössor för sälskytte. Alla de olika verktyg som behövdes för dessa arbeten skulle smeden göra själv. Så här kunde det se ut i smedens stuga: vid långbänken fanns två grova skruvstycken fastgjorda och ådorna under bänken var fulla med verktyg av alla slag. Vid dörren stod borrbänken med sitt stora balanskors. På sparrarna i taket låg hundratalet långa bössnavrar och på väggarna hängde ett tjugotal lodbössor, en del nya och blanka, en del gamla med stockar som var indränkta med klövfett och sältran.  
  
  
**I MARS** skulle säljägarna ha sina bössor genomsedda och rätade, de provsköts dagarna i ända. Småpojkar fick i uppgift att ”skåd före”, dvs se till att ingen sneddade över skjutbanan vid stugknuten. De grovkalibriga sälbössorna smällde nästan som kanoner med sina starka laddningar.

Följande stycken om bössmederna på Knuts i Monå, Munsala har sammanställts av Monå byaforskare och ingår i skriften *Bössmeder och säljägare* (2006). Det handlar om ytterst skickliga hantverkare i gången tid. Redan då förstod man vikten av att specialisera sig, när hemmanet inte räckte till för att försörja familjen:

**JAKOB JAKOBSSON** föddes på Gädda hemman i Eugmo 9.12.1767 och gifte sig med Anna Jakobsdotter Knuts 17.11.1793 och blev hemmåg på 3/16 mantal av Knuts skattehemman. I äktenskapet föddes fem barn, av vilka tre nådde vuxen ålder, nämligen Henric, Simon och Anders.  
Jakob Jakobssons farfar var hemmåg på Vetenoja hemman i Kääntä by i Kalajoki. Han tros ha kommit från Avestatrakten i Sverige och varit av vallonsk härkomst.  
Han kom som gelbgjutare till Kronans skeppsvarv i Kalajoki. Då han dog 1739 flyttade änkan med tre minderåriga barn till Larsmo, därav anknytningen till Eugmo.  
Jakob Jakobsson Knuts, som han kallades efter giftermålet, var smed. Han dog 1929 och i bouppteckningen finns nämnd en smedja värd 5 rubel och ”Bössmeda utrustning” värderad till 10 rubel. Arvet skiftades tydligen i god sämja, ty ” ... så gaf Enkan till sonen Henric: Brännvinspannan med dess redskap, två slipstenar och någon smidjeutrustning”, till Simon: ”Vederqvarnen med all dess tillhörigheter” och till Anders ”Hela bössutrustningen och större smidjestädet”. Även hemmanet delades i tre delar.   
  
**SONEN HENRIC JAKOBSSON,** född 1797, benämns bonde på 1/16 mantal. I något skede hade han dock blivit av med hemmanet, ty i bouppteckningen efter honom sägs om hemmanet ”... som han sig återhandlat af Bonden Jakob Jakobsson Nygård före ingångna äktenskapet med nu efterlefvande Enkan enligt afhandling af den 2 Martii 1836”.  
Henric gifte sig första gången 1818 med Magdalena Henriksdotter Lillbacka från Kimo och andra gången med Brita Elisa Johansdotter Knuts. I första äktenskapet föddes barnen Jakob, Henrik och Anna Elisa och i andra äktenskapet Erik.  
När Henric avled 1841 delades hemmanet återigen och sönernas delar kom nu att omfatta 1/72 mantal. Även den övriga egendomen såsom häst, kor, kvigor, väderkvarn, båtar, båthus och fiskeredskap delades i jämngoda delar och lottades mellan arvingarna.  
  
**UR BOUPPTECKNINGEN** kan vidare noteras att i hemmet fanns 15 böcker, bl a Johann Arndts femte bok och en Resebeskrivning. Båthuset bör ha varit det timrade båthus som fanns på Hällon i Joel Vidners ägo till år 1962, då det revs. Väderkvarnen är en av de två som fanns strax söder om småskolan. Sonen Jakob Henriksson Knuts (1818-1892) blev också bössmed. Hur han kom över utrustningen kan inte med säkerhet fastslås. I arvsskiftet fick han ju den inte. Åren 1845-65 står han antecknad som torpare på Knuts. Brodern Henrik blev torpare på Karf hemman i Pensala. Enligt en kungörelse daterad 26.3.1842 hölls auktion på bl a väderkvarnen och ”verksaker att göra bysson”.   
Det mest sannolika är att Jakob Henriksson på denna auktion ropade in bössmedsutrustningen.  
Jakob Henriksson blev vida känd som bössmed och verksamheten var lönande. Det brukar sägas att han smidde loss tre hemman åt sig. Det första i december 1857 då han köpte 1/32 mantal av Matts Jakobsson Knuts. Följande förvärv skedde i april 1867 då han köpte likaledes 1/32 mantal av Petter Lieasson Knuts. Hans tredje och sista köp ägde rum i mars 1869 då han inhandlade 3/32 mantal av Karl och Mårten Knuts. Köpesumman var 1400 mk i silver kvitterad.  
  
**BÖSSMIDET** gav pengar. Jakob hade specialiserat sig på sälbössor och hade kunder från Replot till Larsmo, ja, ända till Kalajoki. Om somrarna infann sig sälskyttarna med sina bössor hos smeden. Bössorna behövde en översyn. Långväga kunder var i behov av logi, så ibland var hela stuggolvet täckt av sovande skyttar. Arbetet kunde dra ut på tiden, ty smeden skulle själv provskjuta alla bössor innan de godkändes.  
  
**HUR TILLVERKADES** en sälbössa? Smeden började med en flat järnstång som hamrades runt en ”tein”, till ett rör. Under hög värme ”välldes” sedan kanterna ihop; det fordrades stor skicklighet att åstadkomma en god sådan. Vid monteringen vändes fogen neråt i stocken. Då pipan var ihopvälld satte man den i en borrbänk och drev igenom en lång borr för att rikta loppet. Därefter drog man en tvåskärig dorn genom pipan för att åstadkomma räfflor. Räfflorna kunde vara upp till 8 och drogs i en speciell räffelbänk. Räfflingen vreds ett varv på pipans längd. Sedan skulle ”knallböllan” och låset tillverkas. Låsfjädern är en härdad bladfjäder och slaghammaren är anpassad till denna. Hela låset är fastsatt på en plåt. Och allt skulle vara renfilat och blankt som silver.  
I stocken fanns också ett hål för laddstaken och i kolven ett utrymme för blykulorna. Laddstaken hade ett krutmått i ena ändan och en putsanordning i den andra. Till varje bössa gjorde smeden en kultång som vid stöpningen gav kulorna rätt kaliber.  
  
**VARIFRÅN** kom detta specialiserade smideskunnande? Fanns månne kunnandet på Knuts i Monå då Jakob Jakobsson kom dit, eller förde han det med sig från Larsmo?   
När Jakob Henriksson var torpare bodde han i en liten stuga som ännu kan ses inbyggd i Roy Carlstedts uthus. Under bondetiden bodde han i en gård som stod strax söder om Evald Bergs gård i Monå, men när smeden som 66-åring gift sig med Brita Lisa Andersdotter Knuts och tog ut sytning, flyttade han tillbaka till torparstugan nära smedjan. Smeden dog 1892, hustrun bodde kvar i torpet tills hon avled 1903.  
  
**ÅTMINSTONE** tre generationer bössmeder har funnits på Knuts. Att smedyrket var väletablerat i familjen tyder också det faktum på att Simon, han som fick väderkvarnen, flyttade till Maxmo 1838 och blev smed på Tottesunds gård. Hans stuga finns troligen kvar på Prästholmen utanför Nabben.  
Smedyrkets popularitet i våra nejder under denna tid kan ha att göra med Kimo Bruk som grundades 1703. Där fanns goda smeder. Och sedan Oravais Masugn inlett sin verksamhet år 1736 och börjat använda svensk malm blev det lätt att få tag i prima stångjärn.  
I bouppteckningen efter smeden upptas en ganska stor mängd stångjärn.  
  
**FÖLJANDE STYCKEN** om säljakt och säljägare i Larsmo är urplockat ur Alvar Finnäs text som jag har med i skriften *Bössmeder och säljägare* (2006), här i förkortad version:  
Johannes Wiss (1888-1940) och hans bror Axel var ofta på säljakt. På hösten innan isen lade sig passade de på sälar vid Yttre Bergskär. Farleden in dit är mycket djup och rännan in från havet är länge isfri om höstarna. Också sent på höstarna när isen lagt sig sköts här sälar. Enda sättet att ta sig hit var genom skogen, två kilometer från gården Wiss.   
Den tunga sälbössan förvarades vid skytteplatsen där man hade byggt ett skydd mot blåsten som bestod av två lager med stenar som liknade ett skjul. Bössan var genast till hands när man i morgongryningen kom ut för att jaga. Kolven på Johannes Wiss bössa var utan utsirningar. Man var vidskeplig på Viss och ville ha släta kolvar så att inte trolltyg skull behäfta bössan.  
  
**PÅ VÅRVINTERN** sökte de sig ut till Kallberget för att jaga sälar. De använde en sälbåt som de drog efter sig på isen. På Kallberget fanns en stuga med spis och sängar. Där kunde jägarna övernatta och söka skydd för dåligt väder och stormar. Männen kunde var borta på jakt i flera dagar. På dagarna drog de ut på isen med sina ”rännandor” som var en slags släde som var ca 5 cm bred och 4 m lång med ett litet hål framtill där bössan stack ut. Vapnen som användes var lodbössor som var så tunga att de måste dras på en kälke. På kvällarna satt de runt spisen och berättade jakthistorier för varandra. Ibland hade bröderna också med andra jägare från byn.   
På somrarna användes säljärn som var fästade vid ryssjorna, fångsten kunde innehålla många sälar.  
När en säl fångats så snoddes späcket bort, skars i bitar och saltades i trätunnor. På hösten kokades det till tranolja som såldes till Uleåborg där det blandades med röd färg. Oljan användes för målning av ytterväggar.  
Skinnet såldes, men en del tillverkades till sälskor som var mycket varma och dessutom vattentäta.  
  
**DET FINNS MÅNGA** historier om säljakt som Alvar Finnäs minns, bland annat om de säljägare från Estland som hade tvingats iland av packis. Isen hade pressats ihop och lyft upp båten tio meter, de var tvungna att lämna båten och ta sig hem landvägen. De tog med sig alla fångstredskap men lämnade kvar ett antal surlimpor som var stora och vägde sex till sju kilo!  
Han minns hur de gamla berättade om gubben Vesternäs som en gång tog livet av 45 sälkutar på isen och som en gång fick en så stor säl att när han satt grensle över sälen så nådde fötterna inte ner till isen!  
  
**BÖSSMEDER** i Larsmo har det funnits bland annat på Gäddnäs, Wiss i fyra generationer.  
Erik Jakobssson Gädda f 27.4.1778 och gift med Brita Mattsdotter Wiss (f 1778).  
Sonen: Mats Eriksson Wiss f 8.9.1804 och gift med Birta Kajsadotter Wiss (f 1813).  
Sonen: Anders Wiss f 1835 gift med Brita Maja Andersdotter Gertruds (f 1831).  
Sonen: Mats Andesson Wiss f 1858 och gift med Anna-Maja Andersdotter Gertruds (f 1859)  
  
**Artikelförfattaren  
Bengt Lerviks** är amatörhistoriskt intresserad vapensamlare som tar gärna emot mera information om bössmeder, bössor, gamla säljägare för dokumentation av denna för kustfolket viktiga hantering.  
  
Adress: Vasaesplanaden 1 C 16, 65100 VASA  
Tfn: +358 (0)50 5322470

Källor:  
Alvar Finnäs, Erik Wiss, muntlig information.  
”Sendtjyyvan, rapport från Monå byaforskare” (2009).  
”På lodbössans tid, säljägare, bössmeder och bössor i svenska Österbotten 1810-1935” (2003) Lokal- och regionhistoriska bidrag 2 som utgetts av Malax museiförening.  
”Bössmeder och säljägare i svenska Österbotten och på Pörtö 1800-1935” (2006) Lokal- och regionhistoriska bidrag 8 som utgetts av Malax museiförening.

Bildtexter:  
1) Österbottniskt slagsnapplås. Snapplåset med slagfjädern på utsidan av låsblecket, s.k. utfjäderslås, var en gammal - och säker - vapenteknisk uppfinning som levde kvar länge i det Bottniska området. Sälbössan är tillverkad 1877 av vapensmeden Jacob Henriksson Knuts (1818-1892) från Monå i Munsala. Baktill och på höger sida av den åttkantiga lodbösspipan syns en tidigare ägares initialer inpunsade. Smeden placerade sin signatur på vänstra sidan av pipan. Knuts använde signaturen JB. Karakteristiskt för de österbottniska sälbössorna är det utskurna mönster som finns på kolvens vänstra sida. Här har snickarglädjen kommit till sin rätt. Bildtext och foto: Leif Öling.

(bössan från vänstra sidan)

Bild 2)

Karakteristiskt för de österbottniska sälbössorna är det utskurna mönster som finns på kolvens vänstra sida. Här har snickarglädjen kommit till sin rätt. Bildtext och foto: Leif Öling.

(Bifogar en bild som visar tre sälbössor från Österbotten)

Bild 3)   
Sälbössor från Österbotten. Bössan till vänster är försedd med "köpeslås". Låset som har slagfjädern monterad på insidan av låsblecket brukar kallas infjäderslås. Sälbössan i mitten har slagsnapplås. Bildtext och foto: Leif Öling.